

# Альфабит



**РОСНЕФТЬ  
БИТУМ**

**ООО «РН-Битум»**

119071, г. Москва,  
ул. Малая Калужская, д. 19

**Тел. горячей линии: 8-800-200-10-70**

**ЗАО «МПК «КРЗ»**

390017, г. Рязань, ул. Дружная, д. 18  
Тел.: (4912) 24-98-09

## П А С П О Р Т № 000051

Полимерно-битумное вяжущее Альфабит 40

СТО 48355631-001-2014

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ35.Н03332 №0065006

Срок действия с 29.05.2017 г. по 28.05.2020 г.

Орган по сертификации № РОСС RU.0001.11АГ35



Резервуар № E-35

Количество 20,80 Т.

Температура отгрузки продукта 158 °С

Дата изготовления продукта 16.07.2018 г.

Полуприцеп № АК 1503 62

Дата выдачи паспорта 16.07.2018 г.

| № п/п | Наименование показателей                                                                        | Метод испытаний        | Требования СТО 48355631-001-2014       | Фактические значения |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------|----------------------|
| 1     | Глубина проникания иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре:                                     | По ГОСТ 11501          | 40                                     | <b>58</b>            |
|       | 25°С                                                                                            |                        |                                        |                      |
| 2     | 0°С                                                                                             | По ГОСТ 11506          | 58                                     | <b>70</b>            |
|       | Температура размягчения по методу "Кольцо и шар", °С, не ниже                                   |                        |                                        |                      |
| 3     | Растяжимость, см, не менее, при температуре:                                                    | По ГОСТ 11505          | 15                                     | <b>75</b>            |
|       | 25°С                                                                                            |                        |                                        |                      |
| 4     | 0°С                                                                                             | По ГОСТ 11507          | -15                                    | <b>-17</b>           |
|       | Температура хрупкости по Фраасу, °С, не выше                                                    |                        |                                        |                      |
| 5     | Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже                                               | По ГОСТ 4333           | 230                                    | <b>308</b>           |
|       | Эластичность, %, не менее, при температуре:                                                     |                        |                                        |                      |
| 6     | 25°С                                                                                            | По ГОСТ Р 52056, п.6.2 | 80                                     | <b>90</b>            |
|       | 0°С                                                                                             |                        |                                        |                      |
| 7     | Изменение массы после прогрева 5 ч при 163°С, %, не более                                       | По ГОСТ 18180          | 0,3                                    | <b>0,3</b>           |
|       | Изменение температуры размягчения по "Кольцу и шару" после прогрева 5 ч при 163°С, °С, не более |                        |                                        |                      |
| 8     | По ГОСТ 11506, ГОСТ 18180                                                                       | По ГОСТ 11508 метод А  | 5                                      | <b>3</b>             |
|       | По ГОСТ 11508 метод А                                                                           |                        |                                        |                      |
| 9     | Сцепление с мрамором или песком                                                                 | По ГОСТ Р 52056, п.6.1 | Выдерживает по контрольному образцу №2 | <b>выдерживает</b>   |
|       | Однородность                                                                                    |                        |                                        |                      |
| 10    | Однородность                                                                                    | По ГОСТ Р 52056, п.6.1 | Однородно                              | <b>однородно</b>     |

Продукт соответствует ГОСТ Р 52056-2003 и СТО 48355631-001-2014. Продукт произведен ЗАО «МПК «КРЗ» на территории РФ по заказу ООО «РН-Битум». Товарный знак «Альфабит» является зарегистрированным товарным знаком. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного СТО при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения.



DIN EN 13532: микрография  
ПБВ Альфабит 40  
флуоресцентного микроскопа  
AxioImager A2m

Начальник  
испытательной лаборатории



М.П.



# Альфабит